河南省郑州市新郑龙湖经济开发区向东工业园
www.xinlinaimo.net
电话 0371-55887126

绿碳化硅微粉

#240 到 #2000 在耐火与陶瓷里的用法

微粉在配方里干两件事：填骨料空隙，参与高温反应。耐火浇注料加碳化硅微粉，主要提抗侵蚀和抗热震；陶瓷与耐磨涂层则看细度和分布——分布过宽，烧结时粗细收缩不一致，容易出微裂纹。号段用的是JIS#号，和F号、W号不是一套，报价前先对清楚。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2480-2022（GC）/ JIS R6001

粒度范围	SiC ≥	F.C ≤	Fe_2O_3 ≤
240#–2000#	98.50	0.30	0.20
2500#–12500#	98.50	0.30	0.20

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.2**	颜色	**绿色**
真密度	**3.20 g/cm³**	分级方式	**水力溢流分级，控制上限粒径**
晶型	**α-SiC（六方）**	检测	**每批激光粒度检测（D10 / D50 / D90）**

粒度与规格参数

可按目标粒度曲线定制分级

JIS 号	D50 典型值 μm	对应 W 号	JIS 号	D50 典型值 μm	对应 W 号
#240	57.0±3.0	W63	**#1000**	11.5±1.0	W7
#400	30.0±2.0	W28	**#1500**	8.0±0.6	W5
#800	14.0±1.0	W10	**#2000**	6.7±0.6	W3.5

适用场景与用法

- 耐火浇注料：与 F 号细料、氧化铝微粉搭配，重点看加水量
- 窑具与棚板：细粉提致密度，注意与骨料收缩匹配
- 耐磨涂层：分布窄更利于均匀磨损，别只看 D50
- 陶瓷：少量加入调导热与耐磨，过量影响烧结

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，粗细两端各有对应方法
化学检测	Al2O3、Na2O、SiO2、Fe2O3、灼减，耐火与陶瓷关键项随批给
检测频次	每批次随货附检测单
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 复合袋 / 吨袋
起订量	500 kg（样袋 1–5 kg 可先试）
交付	常规号段 3–5 天，#1500 以细 7–10 天
运输	物流发货，可代叫车
随货文件	激光粒度检测单（D10 / D50 / D90）+ 化学成分报告

说明：国标 J3000–J8000 要求 SiC≥96.50、F.C≤0.20、Fe2O3≤0.30，本厂控制值优于国标。

技术咨询与样品 唐先生　0371-55887126　13837153507　www.xinlinaimo.net

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。