河南省郑州市新郑龙湖经济开发区向东工业园
www.xinlinaimo.net
电话 0371-55887126

从询价到到货

六步流程与各步要确认的事

耐火原料指标偏了会影响炉衬寿命，所以"指标确认"这一步不能省

六步走完：从一句需求到一车到货

耐火原料和磨料不一样：磨料错了顶多抛不亮，耐火原料指标偏了会直接影响炉衬寿命。所以流程里"指标确认"这一步不能省。

第 1 步｜确认用在哪个部位（1 天）

同样是氧化铝粉，用在钢包浇注料、用在陶瓷坯体、用在铸造涂料，要的东西完全不同。需要知道：下游制品（浇注料/预制件/刚玉砖/陶瓷坯体/涂料/填料）、使用温度区间、成型方式（振动浇注/干压/喷涂）、现有牌号。有现用样品的直接寄一点过来，我们做对比检测。

第 2 步｜指标对齐（同步进行）

把关键指标写进技术协议：Al_2O_3 下限、Na_2O 上限、SiO_2 与 Fe_2O_3 上限、灼减上限、粒度（目数或 D50 区间）、含水率、检测方法与判定规则。耐火客户还要确认 α 相要求与包装防潮方式。

第 3 步｜免费寄样（2-3 天）

常规牌号每个样品 1kg，微米级 500g。附该批次的化学成分与粒度检测数据。建议先做小样试配——氧化铝粉在配方里往往只占一部分，单看粉的数据判断不了成品表现。

第 4 步｜小批量试产（5-7 天）

第 5 步｜批量生产与留样

批量按协议指标生产，每批留样 12 个月。同一客户连续下单尽量安排同一批原料、同一条粉体线，减少批间波动；需要换线会提前告知。

第 6 步｜交付与验收

随货附检测单（化学成分 + 粒度 + 灼减）。到货后建议按 5% 抽检，重点看 Na_2O 与灼减——这两项波动对下游影响直接。包装受潮、结块的批次不要直接投料，先取样复检。

交付说明

郑州新利耐磨材料有限公司

氧化铝粉、氧化锆等耐火与陶瓷原料生产基地，年产微粉3000吨。低碱 α 相体系覆盖浇注料、陶瓷坯体、填料三大方向，按目标粒度（D50 中位径）定制分级，先寄样验证后批量供货。

产品导航

快速链接

联系方式

项目	常规做法	备注
包装	25 kg 纸塑复合袋 / 吨袋	耐火客户建议吨袋，减少破包与受潮
起订量	常规牌号 500kg	试样与小批量可另议
交期	现货 1-2 天，排产 5-10 天	微米级与定制分级以排产为准
运输	物流发货，可代叫车	吨袋发运需确认卸货条件
随货文件	检测单、送货单	需要 MSDS 或成分声明可提前说

本资料为产品与服务说明，参数为常规控制值；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准。